

# ME330 50k / ME530 50k 詳細仕様一覧

## <極楽彫> ソフトウェア機能

入出力	(開く)	art, rlf, bmp, pcx, gif, jpg, tif, tga, dxf, dwg, pic, dgk, pdf
	(ベクトルインポート)	ai, eps, dxf, dwg, pic, dgk, wmf
	(貼付)	art, rlf, pix, bmp, pcx, gif, jpg, tif, tga, wmf, emf
	(エクスポート)	eps, dxf, dgk, pic
編集機能	アンドゥ、リドゥ、切り取り、コピー、貼付け、削除、全て選択、グループ化、グループ化解除、ユーザ設定	
モデル	モデルの設定、反転(水平・垂直)、90度回転(CW・CCW)	
画像処理機能	開く、併合、色数の削減、スリム化、肥大化、縁取り、輪郭抽出	
ベクトル機能	スムージング、ベクトルの閉鎖(滑らか・直線・端点移動)、配置調整(上下左右・中心・中央)、集合演算(和・積・差・分割)グループ化、グループ化解除、変形、ミラー反転、オフセット、フィレット/トリム、はさみツール、直線/円弧に変換、配列コピー、ネスティング、ベクトルの変換、包括矩形の作成、ライブラリ、ベクトルの修正、ベクトルのクリップ、プロパティ	
ツールパス	(操作)	保存、編集、削除、生成、一括生成、要約情報、工具データベース、材料の設定、材料の除去、テンプレート、移動・ミラー反転、統合、コピー、大判パネリング
	(2D加工)	輪郭加工、領域加工、3Dすくい彫り、ベベル加工、彫刻、ドリル加工、ベクトル加工、凹凸加工、ブリッジ、加工順設定、輪郭加工オプション(開始点・リードインアウト)
	(シミュレーション)	全て、リセット、削除

## <ME 330/530 50k> 基本仕様

(XY軸)	330Pro (X)310mm×(Y)220mm
	530Pro (X)483mm×(Y)305mm
最高速度	50mm/s
加速度	0.3G、0.05G(加工時)
機械的分解能	0.5μm
(Z軸)	
最大ストローク	60mm
セット可能材料	80mm
最高速度	30mm/s
機械的分解能	0.25μm
(スピンドル)	
駆動方式	高周波高速回転スピンドル
チャック方式	エア開閉式コレットチャック
最大工具径	φ6mm、4mm、3.175mm
最高回転数	50000 r.p.m
最大出力	125 W
(インタフェース)	
制御コマンド	MGL II およびGコードから選択
通信方式	RS232C通信
バッファ容量	4MB(圧縮メモリ)
(本体電源)	
電源仕様	AC100V 50/60Hz
消費電力	350VA
本体寸法 330Pro	740mm×610mm×540mm
本体寸法 530Pro	540mm×610mm×540mm
本体総重量	約76kg 330 / 約92kg 530

## <パソコン> 必須仕様と推奨仕様

必須仕様	機種	DOS/V機
	OS	Windows 7、8.1 10 (32/64bit)
	その他	OpenGL、USBポート
推奨仕様	CPU	Core i3 E8400以上
	メモリー	2GB以上
	VGA	QUADRO、Geforce系

※本ソフトウェアは高度な加工パス演算を行うため、なるべく高性能なパソコンをご使用ください。  
 ※お客様の要望に合わせたBTOパソコンのご用意も可能ですので何なりとご相談ください。  
 (弊社製ソフトウェアの動作検証済み)

## <各種サービス> 講習/サポート

各種サービス	操作講習	初回導入時の講習や、操作の習熟度にあわせた任意の時期に操作講習を行います。(新規標準3日、有償)
	導入サポート	導入時に規定の講習を受講された方には、講習範囲でのオンライン保守をご提供致します。(3ヶ月、無償)
	サポート契約	オンラインによるお問い合わせや、期間内のバージョンアップ及び操作講習の優待サービスをご提供致します。(年間、有償)
	NC通信接続	各種NC機器のポスト調整/追加や接続、ネットワーク構築などを行います。(都度お見積り)

※サポートは、ソフトウェア及び加工機を併せて、システムとして一貫したサポートをご提供致します。

## ショールームのご案内 営業時間 9:30~17:30(土日祝日を除く)

### ■東京ショールーム

JR山手線 神田駅南口 歩7分  
 日比谷線小伝馬町駅 歩4分  
 JR総武本線 新日本橋駅 歩5分



東京都千代田区岩本町1-2-9 TLビル  
 03-3851-4048 FAX03-3851-4037

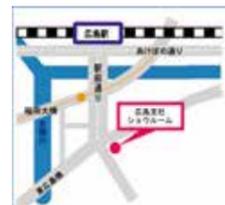
メールでのお問い合わせ 資料請求は  
[info@tecnologic.co.jp](mailto:info@tecnologic.co.jp)

価格表のダウンロード 動画の再生は  
<http://www.tecnologic.co.jp>



### ■広島ショールーム

JR広島駅 歩10分



広島市南区松川町3-29 珠寶ビル  
 082-262-1931 FAX082-263-0968

株式会社 **テクノロジック**

驚異的な加工速度と仕上がりの良さに  
 彫刻のプロユーザーも大満足です



# ME330 50k

# ME530 50k



# 多彩な彫刻現場のニーズをクリアした実績をもとに 高い生産効率の微細彫刻システムを構築しました。

チタン印材でも楽々彫れる高精度でハイパワーの大口徑スピンドルは彫刻機とのバランスも最適で、高い切削能力を誇ります。



最高5万回転のスピンドルを採用することで、品位の高い仕上がりを短時間で得られる上、摩耗し易い細刃の耐久性が向上しました。



面倒だったツールの交換もスパナを使わずエアバルブで自動開閉式するコレットと、新開発のセットフリーホルダがあるので、誰でも簡単に刃物が交換できます。



繰り返し精度の高い刃長センサーはLEDの点滅で目視確認できるため、簡単にZ原点を設定することができます。



レバーチャックは印材だけでなく貝チャームや竹根等の天然素材と側款や側面模様を彫刻するために印材の横向き固定も可能です。



軽量小型で高精度のエア開閉式四つ爪チャックは最大15個までME530Proには搭載できるうえ、木口、チタンいずれも彫刻することができます。



表札やホットスタンプ用凸版オーダーグッズ等の固定用には中心原点で繰り返し位置決め便利なセンターバイスの利用をお勧めします。



チタンやステンレス、真鍮でも微細な彫刻をする場合は、刃先を保護する為、霧状に飛散した切削ムースオイルを材料面に塗布します。



チタン印材の面訂はカッター研磨の際、一緒にお送りいただければ一本から当社でお受けいたします。



他では例を見ないDCサーボモーターと精密ボールねじを採用した彫刻機は、滑らかな高速駆動が特徴ですが大型の工作機械にも引けを取らないほどのきれいな仕上がりを実現してコストとスペースを節約します。



スピンドルの回転数は素材によって調整できるようにコントローラで周波数セットできます。



極厚20mmの発砲ウレタン材で作った防音・防塵ボックスは耳障りな切削音や細かい切削粉から職場環境を守ります。

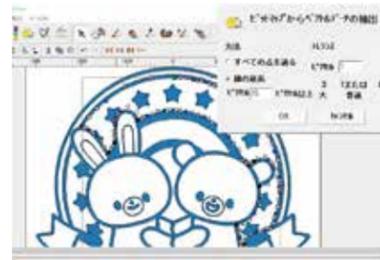


多様な外部データ読み込み



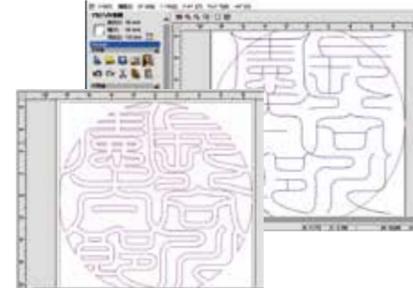
BMP、JPEG、TIFF、GIF等のビットマップ画像やイラストレータのAIやEPS、二次元CADのDXFやDWGなどのベクトルデータも直接読み込みむ事ができます。

イラストやキャラクターも



各データ形式のビットマップデータは直接読み込んで、色数を減らし、色ごとに輪郭を抽出して彫刻用のデータに活用できます。

線文字書体で自在な編集



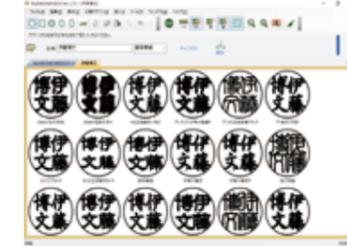
中心線だけで構成された独特の書体は分解や部分的な編集が簡単で、長体や平体、扇体にしたときも線幅が一定のアウトラインにオフセットできます。

オンスクリーンマニュアル



作業の途中で操作手順などを確認したい時には「？」アイコンをクリックするだけで選択中の機能に関する詳しい日本語のマニュアルが開きます。

豊富な市販TT書体も活用



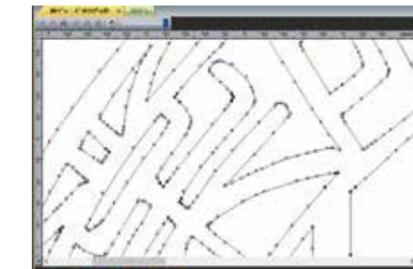
楷書や行書、隷書などの和文書体を廉価で追加入手できるうえ、印章用の篆書や印相体等も同様に市販されているのでお好みの書体をコレクションして彫刻用に活用することができます。

手書きの印影も輪郭抽出



手書きの原稿や古い書類の印鑑もスキャナで取り込んで、ビットマップの修正と輪郭の編集が出来ます。

細部まで高密度に作り込める印影 多数個の印影も自動位置決め



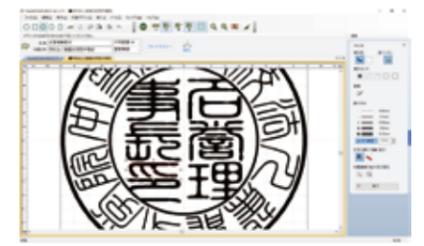
回文の文字数やサイズに制限はなく最小0.03mmの刃で彫刻する事も可能ですから、超微細な密刻印も難なく彫り上げることができます。

工具データベースと各種の加工テンプレート



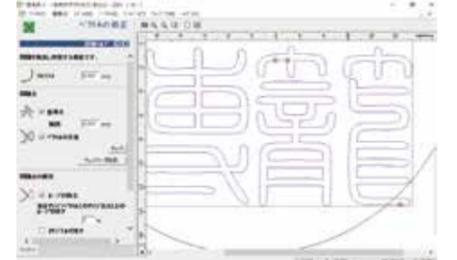
導入直後からすぐに使える加工テンプレートをもっていますから、装着工具と合わせて選択するだけで、無理なく加工業務を行うことができます。

手軽な印章専用編集ソフト

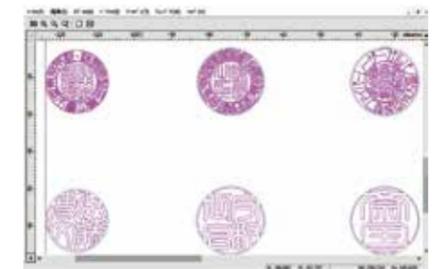


印影を手早く簡単に作るにはオプションのビットマップ式MultiBOXソフトを追加することで効率が上がります。また印影の作成と彫刻作業を別々にPCに振り分ければ複数のスタッフで作業分担することも可能です。

不具合なベクトルは自動修正



支給された輪郭データやTT書体などに混在するベクトルの交差や破断箇所を自動検知して、さらに設定する公差の範囲できれいに自動修正してくれます。



操作手順に慣れるほどに作業がスムーズになるメニューとマウスのボタン操作は、他のアプリケーションとも共通のものです。

シミュレーションと加工時間



加工前に加工時間を計算して表示する機能と、使用する工具の加工結果を3D表示するシミュレーション機能を業界で唯一備えていますから、ロスのない加工と正確な見積りに役立てられます。