

i-MAX30K インカムマックス 縦型高速精密彫刻機

i-MAX シリーズ 機械本体仕様

| | i-MAX 50D | i-MAX 30K |
|----------------|-------------------|-------------------|
| 移動量 (mm) | X 280 Y 250 Z 240 | X 260 Y 250 Z 240 |
| テーブル (mm) | X 350 Y 250 | X 350 Y 250 |
| 最大積載量 (kg) | 70 | 70 |
| 主軸回転数 (rpm) | 50000 | 30000 / 40000 |
| 工具交換方式 | 4φダイレクトチャック | HSK E-25 二面高速 |
| 主軸容量 (kw) | 高周波ブラシレス 0.35 | サーボ 2.0 |
| 早送り速度 (m/min) | 24 | 24 |
| 切削送り速度 (m/min) | 10 ~ 12000 | 10 ~ 12000 |
| 繰返し精度 (mm) | ±0.005 | ±0.005 |
| ATC 本数 | 5本 | 5本 / 16本 |
| 電源容量 | 6KVA | 6KVA |
| 機械寸法 (mm) | X 1350 Y 1630 | X 1350 Y 1630 |
| 機械質量 (kg) | 720 | 780 |

HSK E25 ツールフォルダは焼嵌め方式と

コレット方式の選択が出来ます。

オプションで付加一軸の
円テーブルの装着が可能です。



※本機のご導入時に際して ○主軸 (ATC機能) のために別途圧縮空気 (ドライエア) が必要です。
○200Vの動力電源が必要です。 ○安心して稼働するため、年間保守契約をお勧めします。

ショールームのご案内 営業時間 9:30~17:30 (土日祝日を除く)

■東京ショールーム

JR山手線 神田駅南口 歩7分
日比谷線小伝馬町駅 歩4分
JR総武本線 新日本橋駅 歩5分



東京都千代田区岩本町1-2-9 TLビル
03-3851-4048 FAX03-3851-4037

メールでのお問い合わせ、資料請求は
info@tecnologic.co.jp

価格表のダウンロード、動画の再生は
<http://www.tecnologic.co.jp>



■広島ショールーム

JR広島駅 歩10分



広島市南区松川町3-29 珠寶ビル
082-262-1931 FAX082-263-0968

株式会社 テクノロジック

i-MAX30K

インカムマックス 30000



Made in JAPAN

株式会社 テクノロジック

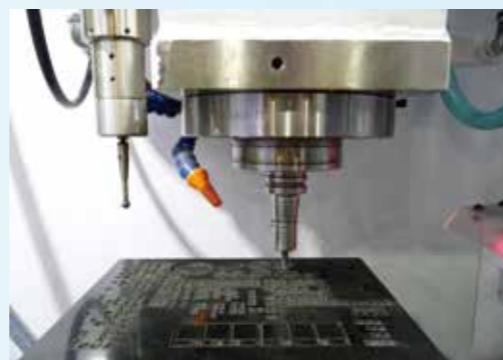
タッチ式工具測長



高速三次元彫刻を可能にしたHSK E-25型二面拘束の高精度スピンドルは、30000回転と高周波ビルトイン40000回転の仕様があります

プローブ型材料センサー

自動工具交換のツールロッカーには工具測長センサーが搭載されています。ATCスピンドルがツールフォルダを掴み替えた時、このセンサーが刃物の長さを繰り返し5回計測し、その平均値がNCの工具長補正に送られます。



スピンドルの左サイドには材料の測定時だけ自動降下するタッチ式測定センサーが搭載されています。このセンサーは必要に応じて材料の中心を割り出したり、表面高さのみを計測するパターンを切替えて利用できます。

切削液クーラントを装備



原版樹脂には刃先の摩耗が少ない超合金製バイト



微細な三次元データをスムーズに実加工するためにMELDAS M70は
 ◎高精度位置決め制御 (G61)
 ◎高速サイクル加工 (G05)
 ◎イーサネットデータ通信
 ◎コンパクトフラッシュの直説読込など、高速加工に不可欠な機能を網羅して、1/1000mmトレランスの3Dデータを速度F1800の指令に対してブロック間停止や演算遅延なしに連続動作することができます。



6ポイント以下の明朝体でもラクラク彫刻できます



先進のCNC制御装置

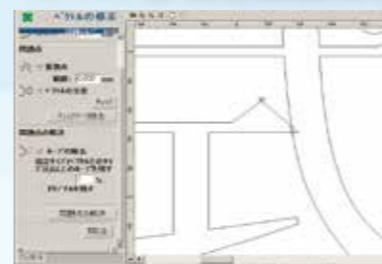


多彩な外部データの活用



AI、EPS、PDF、DXFなどの外部データを直接読み込みます。またWMFやPIC形式等のギザデータも読み込んだ後にベクトルのスムージング処理ができます。

ベクトル診断と自動修正



他社ソフトやTT書体に混入するベクトルの交差やループの部位を自動検知し、指定する精度範囲で自動修正してくれる大変優れた機能を装備します。

加工条件満載のテンプレート



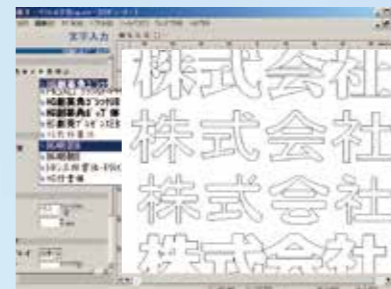
工具を選択するだけで、深さや彫り込回数、仕上げ回数、送り速度、突っ込み速度、切削方向など、高度な加工条件がすべてテンプレート化されたパッケージを呼び出せます。

本数制限なしの工具交換



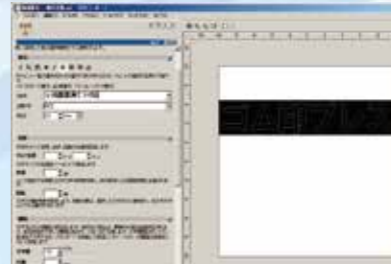
極楽彫で2本までの制限があった工具の交換本数が制限なしに選べます。粗加工、中加工、仕上げ、輪郭仕上げ等の複数工具一括設定が繰り返し作業に威力を発揮します。

豊富なTT書体も利用



文字サイズから、間隔、行間、書体選択までに行える文字レイアウトと図形の編集機能がありますから、単体でゼロから原版データを作成するシステムとして活用できます。

オンスクリーンマニュアル



各機能のアイコンをクリックしたとき右上の?マークをさらにクリックするとその機能の設定操作方法を詳しく説明するマニュアルがすぐ開きます。

事前にわかる加工結果



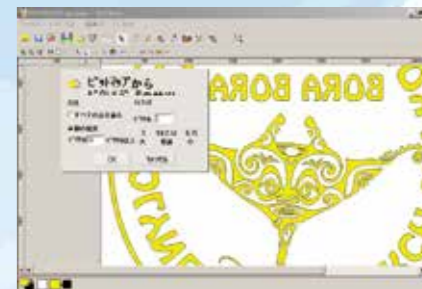
使用工具の切削結果をソリッド状に再現するツールパスシミュレーション機能があるので、狭すぎて刃が入らないなどの状況は事前に確認してすぐに修正することができます。

3Dアップグレード1



単純な凹凸面のはんこだけではなくエンボス版や革シボ、3Dキャラクターの削りだし、モデル製作まで可能な3D版へのアップグレードもできます

自動輪郭抽出機能



BMP、TIFF、JPEG、GIF等の画像データを読み込んでゴミや不要部分を取り除いて自動輪郭抽出機能でベクトル変換出来ます。

Windows操作に完全準拠



手順に慣れるほどに作業が楽になるアイコン配列とマウス操作は、他社の主要なアプリケーションとも共通のもので、パソコン操作の社内統一にも役立ちます。

全加工工程の時間予測



自動生成されたツールパスの総延長×切削速度、突っ込み速度と上下ストローク距離、回数、早送り距離を全て合算した加工終了までの時間が自動割り出されて詳細表示されます。

3Dアップグレード2



3Dバージョンのさらに最上位版として写真からレリーフが生成できる機能をもったArtCAM Proが随時アップグレードできるようにデータの互換性を持たせてあります。