

AR2613 詳細仕様一覧

<極楽彫Premium10> ソフトウェア機能

入出力	(開く)	art, rlf, bmp, pcx, gif, jpg, tif, tga, dxf, dwg, pic, dgk, pdf
	(ベクトルインポート)	ai, eps, dxf, dwg, pic, dgk, wmf
	(貼付)	art, rlf, pix, bmp, pcx, gif, jpg, tif, tga, wmf, emf
	(エクスポート)	eps, dxf, dgk, pic
編集機能	アンドゥ、リドゥ、切り取り、コピー、貼付け、削除、全て選択、グループ化、グループ化解除、ユーザ設定	
モデル	モデルの設定、反転(水平・垂直)、90度回転(CW・CCW)	
画像処理機能	開く、併合、色数の削減、スリム化、肥大化、縁取り、輪郭抽出	
ベクトル機能	スムージング、ベクトルの閉鎖(滑らか・直線・端点移動)、配置調整(上下左右・中心・中央)、集合演算(和・積・差・分割)グループ化、グループ化解除、変形、ミラー反転、オフセット、フィレット/トリム、はさみツール、直線/円弧に変換、配列コピー、ネスティング、ベクトルの変換、包括矩形の作成、ライブラリ、ベクトルの修正、ベクトルのクリップ、プロパティ	
ツールパス	(操作)	保存、編集、削除、生成、一括生成、要約情報、工具データベース、材料の設定、材料の除去、テンプレート、移動・ミラー反転、統合、コピー、大判パネリング
	(2D加工)	輪郭加工、領域加工、3Dすくい彫り、ベベル加工、彫刻、ドリル加工、ベクトル加工、凹凸加工、ブリッジ、加工順設定、輪郭加工オプション(開始点・リードインアウト)
	(シミュレーション)	全て、リセット、削除

<AR2613> 基本仕様

最大ワークエリア (XYZ移動範囲)	(X)1300mm×(Y)2600mm (Z)200mm
各軸駆動制御	FANUC ACサーボモータ
最小移動単位	0.001mm
材料固定方式	全面バキュームテーブル
セット可能材料厚	200mm
最高移動速度	F3000mm
最高加工速度	F1800mm
(スピンドル)	最大出力6.6kw
主軸形式	高周波ビルトインスピンドル
チャック方式	HSK 63F高精度チャック 7本
対応工具径	最大32mmφ、最小2mmφ
最高回転数	24000 r.p.m
(バキュームテーブル)	200V三相 7.5kw
穴ピッチ	100mm
テーブル素材	耐水バークライト
(インタフェース)	
制御コマンド	Gコード(0.01mm/0.001mm)
通信方式	内蔵データサーバにLAN転送
サーバー容量	コンパクトフラッシュ4MB
(本体電源)	
電源仕様	200V三相
総供給電源	60A
(寸法と重量)	
本体外寸	2070mm×3580mm×1770mm
本体総重量	約1700kg

<パソコン> 必須仕様と推奨仕様

必須仕様	機種	DOS/V機
	OS	Windows 10、11 (64bitのみ)
推奨仕様	その他	OpenGL、USBポート
	CPU	Core i5 E8400以上
	メモリー	8GB以上
	VGA	QUADRO、Geforce系必須

※本ソフトウェアは高度な加工バスの演算を行うため、なるべく高性能なパソコンをご使用ください。
 ※お客様のご要望に合わせたBTOパソコンのご用意も可能ですので何なりとご相談ください。
 (弊社製ソフトウェアの動作検証済み)

<各種サービス> 講習/サポート

各種サービス	操作講習	初回導入時の講習や、操作の習熟度にあわせた任意の時期に操作講習を行います。(新規標準3日、有償)
	導入サポート	導入時に規定の講習を受講された方には、講習範囲でのオンライン保守をご提供致します。(6ヶ月間無償)
	サポート契約	オンラインによるお問い合わせや、期間内のバージョンアップ及び操作講習の優待サービスをご提供致します。(年間、有償)
	NC通信接続	各種NC機器のポスト調整/追加や接続、ネットワーク構築などを行います。(都度お見積り)

※サポートは、ソフトウェア及び加工機を併せて、システムとして一貫したサポートをご提供致します。

ショールームのご案内 営業時間 9:30~17:30 (土日祝日を除く)

■東京ショールーム

JR山手線 神田駅南口 歩7分
 日比谷線小伝馬町駅 歩4分
 JR総武本線 新日本橋駅 歩5分



東京都千代田区岩本町1-2-9 TLビル
 03-3851-4048 FAX03-3851-4037

メールでのお問い合わせ 資料請求は
info@tecnologic.co.jp

価格表のダウンロード 動画の再生は
<http://www.tecnologic.co.jp>



■広島ショールーム

JR広島駅 歩10分



広島市南区松川町3-29 珠寶ビル
 082-262-1931 FAX082-263-0968

株式会社 **テクノロジック**

長期安定稼動が日本製NCルーターの最大メリットです

FANUC NC 搭載

AR2613

2600mmY1300mm
 Z200mm
 主軸 24000rpm 空冷 6.6KW
 HSK63F 最大シャンク径 32mm

最新の3D CAD/CAMソフトウェアと
 加工目的に合わせて最適な刃物を提供



榿無垢板 30mmT
 25度1R一枚刃
 アクリル絵の具で彩色



BOTO PVC15mmT
 45度ルータービット
 外周2mmストレート



ブナ無垢板 10mmT
 15度1R一枚刃



真鍮 2mmT
 25度彫刻一枚刃
 クランプ固定



サンモジュール 15mmT
 25度彫刻刃
 先端径4mm/1.2mm/0.3mm

板無垢板 30mmT
 15度1R一枚刃



ABS 8mmT
 側面11度彫刻一枚刃
 端面2mmインナーR



押し出しアクリル 10mmT
 端面30度ダイヤ一枚刃
 外周2mmダイヤストレート



ABS 15mmT
 6度テーパードミル
 全面3D彫刻 古美塗装



キャストアクリル 15mmT
 20度0.3R半割テーパードミル
 メタリックスプレー塗装



低発泡塩ビ 15mmT
 6度テーパードミル
 メタリックスプレー塗装



アルポリ 3.5mmT
 25度彫刻一枚刃
 ダイノック化粧板に貼り付け