

# MR 2513 詳細仕様一覧

## 〈極楽彫 Premium10〉ソフトウェア機能

入出力	(開く)	art, rlf, bmp, pcx, gif, jpg, tif, tga, dxf, dwg, pic, dgk, pdf
	(ベクトルインポート)	ai, eps, dxf, dwg, pic, dgk, wmf
	(貼付)	art, rlf, pix, bmp, pcx, gif, jpg, tif, tga, wmf, emf
	(エクスポート)	eps, dxf, dgk, pic
編集機能	アンドゥ、リドゥ、切り取り、コピー、貼付け、削除、全て選択、グループ化、グループ化解除、ユーザ設定	
モデル	モデルの設定、反転(水平・垂直)、90度回転(CW・CCW)	
画像処理機能	開く、併合、色数の削減、スリム化、肥大化、縁取り、輪郭抽出	
ベクトル機能	スムージング、ベクトルの閉鎖(滑らか・直線・端点移動)、配置調整(上下左右・中心・中央)、集合演算(和・積・差・分割)グループ化、グループ化解除、変形、ミラー反転、オフセット、フィレット/トリム、はさみツール、直線/円弧に変換、配列コピー、ネスティング、ベクトルの変換、包括矩形の作成、ライブラリ、ベクトルの修正、ベクトルのクリップ、プロパティ	
ツールパス	(操作)	保存、編集、削除、生成、一括生成、要約情報、工具データベース、材料の設定、材料の除去、テンプレート、移動・ミラー反転、統合、コピー、大判パネリング
	(2D加工)	輪郭加工、領域加工、3Dすくい彫り、ベベル加工、彫刻、ドリル加工、ベクトル加工、凹凸加工、ブリッジ、加工順設定、輪郭加工オプション(開始点・リードインアウト)
	(シミュレーション)	全て、リセット、削除

## 〈MR2513〉基本仕様

最大ワークエリア (XYZ移動範囲)	(X)1300mm×(Y)2500mm (Z)200mm
各軸駆動制御	DELTA製1.2kwACサーボモータ
最小移動単位	0.001mm
材料固定方式	全面バキュームテーブル
セット可能材料厚	200mm
最高移動速度	F3000mm
最高加工速度	F1800mm
(スピンドル)	最大出力7.5kw水冷方式
主軸形式	高周波ビルトインスピンドル
チャック方式	BT30 高精度チャック 12本
対応工具径	最大32mmφ、最小2mmφ
最高回転数	24000 r.p.m
(バキュームテーブル)	200V三相 5.5kw
穴ピッチ	100mm
テーブル素材	耐水PVC製 オプションで鋳鉄製
(インターフェース)	制御コマンド
通信方式	Gコード(0.001mm同時三軸) LAN Filegiraを使用
サーバー容量	4GB
(本体電源)	電源仕様
電源仕様	200V三相
総供給電源	30A
(寸法と重量)	本体外寸
本体外寸	2070mm×3580mm×1770mm
本体総重量	約1500kg

## 〈パソコン〉必須仕様と推奨仕様

必須仕様	機種	WindowsPC(ノートパソコン可)
	OS	Windows 10, 11 (64bitのみ)
	その他	OpenGL、USBポート
推奨仕様	CPU	Core i5 E8400以上
	メモリー	16GB以上
	VGA	QUADRO、Geforce系必須

※本ソフトウェアは高度な加工パス演算を行うため、なるべく高性能なパソコンをご使用ください。  
※お客様の要望に合わせたBTOパソコンのご用意も可能ですので何なりとご相談ください。  
弊社製ソフトウェアの動作検証済みです。

## 〈各種サービス〉講習/サポート

各種サービス	操作講習	初回導入時の講習や、操作の習熟度にあわせて任意の時期に操作講習を行います。(新規標準3日、有償)
	導入サポート	導入時に規定の講習を受講された方には、講習範囲でのオンライン保守をご提供致します。(12ヶ月間無償)
	サポート契約	オンラインによるお問い合わせや、期間内のバージョンアップ及び操作講習の優待サービスをご提供致します。(年間、有償)
NC通信接続	各種NC機器のポスト調整/追加接続、ネットワーク構築などを行います。(都度お見積り)	

※サポートは、ソフトウェア及び加工機を併せて、システムとして一貫したサポートをご提供致します。

最新の3D CAD/CAMソフトと、加工目的に合わせた最適工具をご提供

# Machining Router MR 2513



工作機用  
NC搭載  
2500mmY1300mm  
Z200mm  
主軸24000rpm  
水冷7.5KW  
BT30 12本

樹脂2D/3D加工

木工2D/3D加工

金属2D/3D加工



No.5 PAR4  
R.G 385y  
L.G 378y



Haw Village



## ■ショールームのご案内

営業時間 9:30~17:30(土日祝日を除く)

### 東京ショールーム



### 広島ショールーム



JR山手線 神田駅南口 歩7分  
日比谷線 小伝馬町駅 歩4分  
JR総武本線新日本橋駅 歩5分  
東京都千代田区岩本町1-2-9 TLビル  
Tel 03-3851-4048  
Fax 03-3851-4037

JR広島駅 歩10分  
広島市南区松川町3-29 珠寶ビル  
Tel 082-262-1931  
Fax 082-263-0968

メールでのお問い合わせ、資料請求は  
[info@tecnologic.co.jp](mailto:info@tecnologic.co.jp)

価格表のダウンロード、動画の再生は  
[www.tecnologic.co.jp](http://www.tecnologic.co.jp)

株式会社 **テクノロジック**



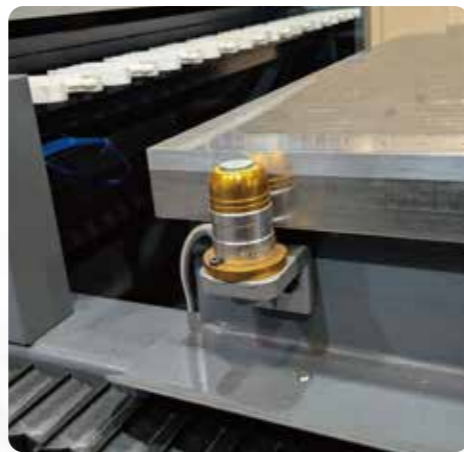
毎分 24000 回転の高出力、7.5kw の水冷式スピンドル

ハイトルクで精度の高いスピンドルは硬い木材のほか、真鍮、アルミの切削やチタン、ステンレスの彫刻まで無理なく対応することができます。



最大で 12 本まで並列装備を設定出来る固定番地のツールチェンジャが標準装備されます。

ツールストッカーは粉塵の付着を防ぐために工具交換時だけ自動開閉します。これにより BT30 のツールフォルダは常に切削粉の付着から守られます。



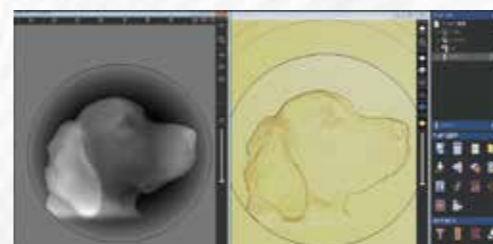
工具測長と同時に工具長補正のオフセット値を自動上書きする NC 直結のオートタッチセンサー

ツールフォルダに新しく刃物をセットした時だけ工具測長すれば、テーブル原点でツールパスを生成する場合のみ工具計測しなおす必要はありません。

## 現場のニーズにお応えして来たノウハウを結集して、理想的な制御系と機器のバランスを実現しています！



多彩なデータ読み込み  
イラストや CAD、CG、3D スキャナ写真などからダイレクトにデータをインポートします。

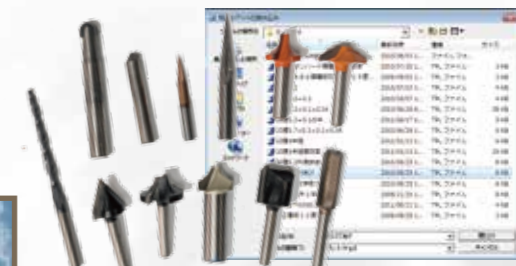


ハイトチェンジで立体化  
高低差をグレースケールの濃淡で表現する AI 等で作成したハイトマップを、読み込みと同時にモデルの高さに変換するハイトチェンジの機能があります。

彫刻から 3D 加工まで、幅広い用途に適応する最新の CAD/CAM ソフト



彫刻に始まり、溝加工、切り抜き、浮き彫り、エンボス三次元切削等、用途と素材に合わせた高精度加工が手軽に実現できます。最新 Windows11 の 64bit で動作する無期限ライセンスの買い切りですから、サブスク料を毎年請求されるコスト負担もありません。



工具データベースを深化させた加工テンプレート  
最適な工具と加工条件を組み合わせた加工テンプレートの登録と呼び出しによって、誰でも失敗のない加工を実現させてくれます。



3D フィーチャー加工  
3D モデルに投影されたツールパスがいきなり生成される機能です。全面加工に比べて圧倒的に少ないパスで立体モデルを彫刻できます。



クランプ固定とバキューム式の両方に対応できる使い勝手の良いワークテーブル

ベークライト製のバキュームテーブルは板材の中央部が浮き上がるのを防ぎます。クランプは木材などでたわみやよじれがあってバキュームで固定できないものを水平に強制できるメリットがあります。



強力ポンプで吸引する大型バキュームポンプ

5.5 kW のバキュームポンプは強力な吸引力で材料を固定します。MDF 等の空気を通す基材に新開発のノンスリップマットを敷くことでより強力に材料を動かなく出来ます。



XYZ 軸全ての駆動系を加工時の切り粉や粉塵から守るベロース(蛇腹)カバー

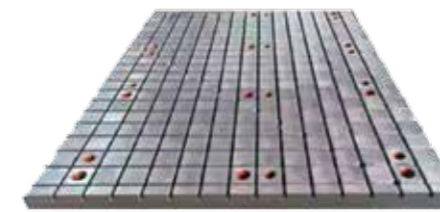
NC ルーターが安定稼働するためには駆動系がいかに樹脂や木材、金属片の付着を防ぐかにかかっています。当機は XYZ の全駆動軸をベロースで保護して、その懸念を払拭します。

## 必要なオプションを必要なだけ追加出来ます



各種の専用ホルダー

フランジやフェイスミル、ブルコレットタイプの精度追求型など、加工目的に応じた様々な形状やシャンク径の工具を使い分けことが出来ます。



鋳鉄製 T スロットテーブル

オイルクーラントと合せて使用すると鋼材の重切削にも耐えられるしっかりした固定が可能になります。



オイルミスト発生装置

オイルクーラントとは別にブルーベ等の噴霧用切削油をコンプレッサのエア配管で吹き付け出来るオプションです。切粉の排出と刃先の冷却を同時に果たす金属切削には必須の装備になります。



ガントリー構造の精度を向上させる目的で、Y 軸の両端を同期駆動するツインサーボモーター制御を採用



微粉末の拡散と駆動系への切り粉の侵入を、スピンドルを包み込んで上下開閉する集塵ダクトがしっかりと防御



ダブルバッグフィルターが木材や樹脂の切削粉を強力に吸い取ります



リジッドタップスピンドル

G84 のコマンドで主軸の回転と送り完全に同期するリジッドタッピングに対応する BT30 用のスピンドルに変更することが出来ます。



レシプロカッターユニット

クッション材や柔らかい樹脂など回転刃では切れない素材の切断に威力を発揮するオプションです。段ボール、ウレタンフォームや軟質塩ビなどのカットにご活用ください。



エッジファインダー

材料の中心位置や上面高さを接触式で検知するタッチプローブです。赤色 LED ランプの点灯とピープ音の両方でタッチを知らせてくれる便利モノで、スピンドルに取付けて使用します。